

Deltaroboter-Hersteller

Die Entwicklung der Robotertechnologie hat zu einigen Typen geführt, die sich erheblich von den ursprünglichen Gelenkarmroboter unterscheiden. Besonders auffällig sind hier die Delta-/Parallelarm-Roboter. Ihre Basis ist an der Decke aufgehängt und bewegt über lineare oder rotierende Antriebe meistens drei Gelenkarme. Die Gelenkarme halten spezielle Werkzeuge wie z.B. Sauggreifer. Die Fixierung der Antriebe an der Basis führt zu gering bewegten Massen und ermöglicht hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Nachteilig sind vor allem der eingeschränkte Arbeitsbereich und die niedrigen bewegbaren Lasten.







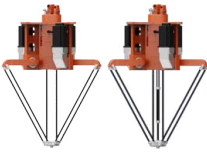
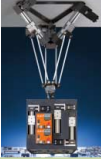










Trotz der Einschränkungen gibt es eine Vielzahl von Anwendungen, bei denen dieser Robotertyp seine Vorteile zur Geltung bringt. Einen enormen Einsatzbereich bieten Verpackungsanwendungen in unterschiedlichen Branchen. Die Delta-/Parallelarm-Roboter arbeiten in diesem Fall mit Zuführeinrichtungen wie z.B. Förderbändern zusammen. So können über ein Förderband Einzelprodukte aufgenommen und in einem gegenüberliegenden Förderband in Kartons abgelegt werden. Bereits ein Robotertyp mit zwei Gelenkarmen kann für diesen Zweck ausreichend sein. Besitzen die Roboter drei Gelenkarme, sind sie noch flexibler und können auf bewegten Förderbändern auch ungeordnet verteilte Einzelprodukte aufnehmen und ablegen. Auf Grund dieses Einsatzes bezeichnet man die Delta-/Parallelarm-Roboter oft als Pick&Place-Roboter. Für spezielle Anwendungen kann dieser Robotertyp auch eine weitere Achse erhalten, sodass sich erfasste Einzelprodukte auch schwenken und kippen lassen. (ghl) ■



Direkt zur Marktübersicht auf
i-need.de
PRODUCT FINDER |
www.i-need.de/186



ABB Automation GmbH
25760
Friedberg
06031/ 85-0
www.abb.de/robotics
IRB 360

					
Autonox Robotics GmbH 36305 Willslätt 07852/ 4273-317 www.autonox24.com Standard Delta Roboter	Byontec GmbH 36236 Erasbach 160/ 9780-2458 www.byontec.eu Delta Kinematik TRI-6	Codian Robotics B.V. 32195 BS EDE +31 85/ 0643-200 www.codian-robotics.com D2-1000-HP	Dierre Robotics s.r.l. 36319 Cavigliano +39 0522/ 9411-02 www.dierrerobotics.com Synco 600 Plus	Fanuc Deutschland GmbH 32327 Neuhausen auf den Fildern 07158/ 1282-0 www.fanuc.de M-11A/0,5A	Gridbots Technologies Pvt. Ltd. 36323 Ahmedabad, Gujarat (Indien) +91 99248/ 26584 www.gridbots.com Delta-2
					
GSK CNC Equipment Co.,Ltd 36322 Guangzhou Luogang District +86 020/ 81796-410 www.gsk.com.cn C4-1000	Icus GmbH 36005 Köln 02203/ 9649-459 www.icus.de Delta Roboter	Kawasaki Robotics GmbH 29899 Neuss 02131/ 3426-245 www.kawasakirobot.de YS002N	Mitsubishi Electric Europe B.V. 33811 Ratingen 02102/ 486-5160 de.mitsubishielectric.com/de Melfa RD-1F500/ 1F800/ 1F1100/ 1F1300	Omron Electronics GmbH 34736 Dortmund 0231/ 75894-0 industrial.omron.de X-Delta 5	Revobotik GmbH 30126 Dresden 0351/ 46335-066 www.revobotik.de R3 moderate
					
Schneider Electric GmbH 36023 Ratingen 02102/ 4040 www.se.com/de Lexium P, T	Gerhard Schubert GmbH 36354 Crailsheim 07951/ 400-0 www.schubert.group Pick&Place-Roboter T4, T5	SEW-Eurodrive GmbH & Co KG 36306 Bruchsal 07251/ 75-0 www.sew-eurodrive.de Maxolution Parallelarm-Kinematik-K.	Sipro S.r.l. 36321 Verona +39 045/ 5088-22 www.sipro.vr.it Slax D3 1600	Weiss GmbH 36303 Buchen 06281/ 5208-0 www.weiss-world.com DR4020C-AX0.5	Yaskawa Europe GmbH 25612 Allershausen 08166/ 90-0 www.yaskawa.eu.com Motoman MPP3S